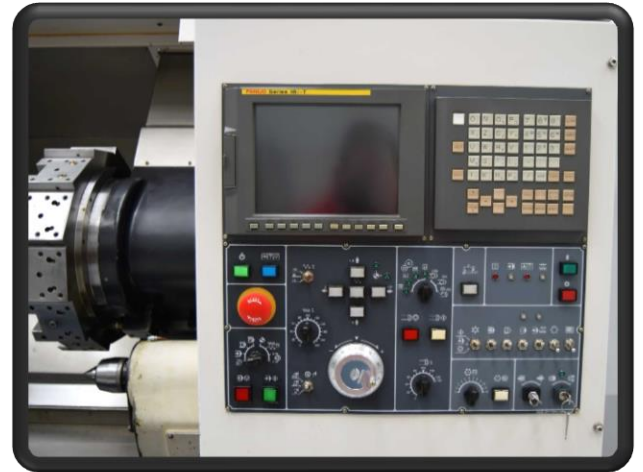


TEMARIO OPERACIÓN TORNO CNC FANUC – 15 HORAS


1. Programación en absoluto o incremental
2. Códigos G (funciones preparatorias)
3. Códigos M (funciones misceláneas)
4. Interpolación lineal
5. Interpolación circular torneado exterior
6. Interpolación circular torneado interior
7. Ciclos de torneado
8. Ciclo de ranura y tronzado
9. Tronzado
10. Barrenado
11. Ciclo de roscado
12. Ciclo de machuelo
13. Formulas y nomenclatura



El curso Incluye lo siguiente:

Técnico validado y certificado
Manual de capacitación por participante
100% practico
Diploma con valor curricular
Equipo de cómputo designado por alumno
Instalaciones adecuadas para la clase

Ignacia Encarnación 60-Int. C, Col. San Andrés, C. P. 44810, Guadalajara Jalisco, México.

 [+52 33 1096 3058](https://wa.me/523310963058). Tel: +52 (33) 4349 5969, contacto@eicnc.com, www.eicnc.com