



Entrenamiento Industrial  
CAD CAM CNC

# TEMARIO OPERACIÓN TORNO CNC FANUC – 15 HORAS

1. Programación en absoluto o incremental
2. Códigos G (funciones preparatorias)
3. Códigos M (funciones misceláneas)
4. Interpolación lineal
5. Interpolación circular torneado exterior
6. Interpolación circular torneado interior
7. Ciclos de torneado
8. Ciclo de ranura y tronzado
9. Tronzado
10. Barrenado
11. Ciclo de roscado
12. Ciclo de machuelo
13. Formulas y nomenclatura



## El curso Incluye lo siguiente:

Técnico validado y certificado  
Manual de capacitación por participante  
100% practico  
Diploma con valor curricular  
Equipo de cómputo designado por alumno  
Instalaciones adecuadas para la clase



CAMWorks  
A Geometric Product

FANUC  
Robotics